

DESCRIPTIF:

-Le joint de structure pour sols non finis en zone sismique **AS-160** est composé de cinq profilés en aluminium et deux joints en EPDM (éthylène-propylène-diène mono-mère).

-La partie centrale élastique, interchangeable EPDM, procure au joint le mouvement de dilatation et de contraction. Cet EPDM est résistant à la corrosion atmosphérique et aux variations de température de -35°C à +120°C.

-La longueur standard des barres est de 4ml.

DESCRIPTIVE:

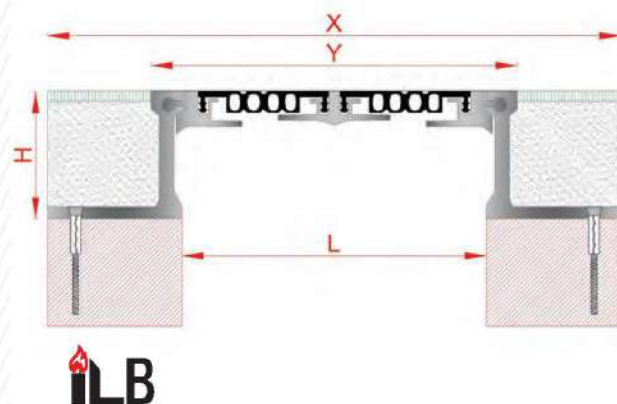
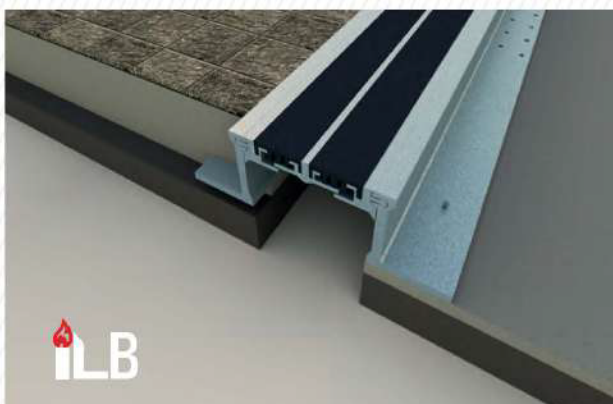
-Le joint de structure pour sols non finis en zone sismique **AS-160** est composé de cinq profilés en aluminium et deux joints en EPDM (éthylène-propylène-diène mono-mère).

-La partie centrale élastique, interchangeable EPDM, procure au joint le mouvement de dilatation et de contraction. Cet EPDM est résistant à la corrosion atmosphérique et aux variations de température de -35°C à +120°C.

-La longueur standard des barres est de 4ml.

CARACTERISTIQUES TECHNIQUE

REF	Largeur L (mm)	Hauteur H (mm)	Largeur Y (mm)	Largeur Totale X (mm)	Mouvement (mm)
AS-160-SR 160/50/170	160	50	170	235	+20 /-10
AS-200-SR 200/50/210	200	50	210	235	+25/-15

**MONTAGE :**

-L'assemblage se fait tout d'abord par emboîtement des quatre profilés d'aluminium disposés à deux de chaque côté. Par la suite, les deux joints en EPDM viennent s'enfoncer dans les profilés précédents. En renforçant leur stabilité par un profilé de jonction entre eux.

MOUNTING :

-The assembly is done first by interlocking the four aluminum profiles arranged two on each side. Subsequently, the two EPDM seals are inserted into the previous profiles. Join the two EPDM seals by a profile placed between them from under.





RÉSISTANCE :

-Le joint de dilatation **AS-160** est conçu pour résister au trafic de piétons, de véhicules et de passage de chariots légers et des brancards. Il permet le passage de véhicules avec roues pneumatiques jusqu'à 35 kN.

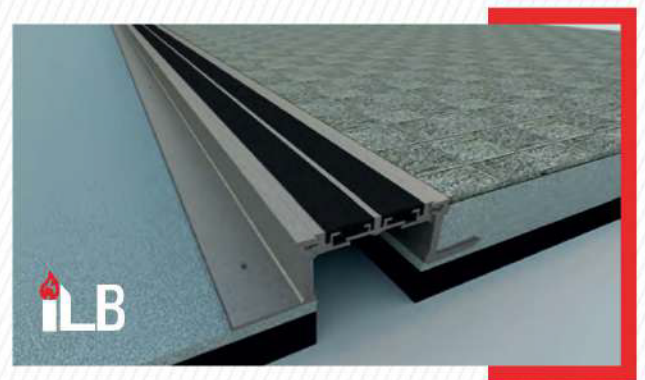
RESISTANCE :

-The **AS-160** expansion joint is designed to withstand foot traffic, vehicles and the passage of light trolleys and stretchers. It allows the passage of vehicles with pneumatic wheels up to 35 kN.

JOINT SOL NON FINI

Le joint de dilatation doit être réfléchi en premier lieu bien avant sa pose.

- Supporter les conditions et contraintes qu'il va subir.
- Avoir une largeur minimale par rapport au joint de dilatation.
- Assurer une continuité du système coupe-feu et/ou une bonne étanchéité s'il y'a lieu.



MODE DE POSE

-Pour la réalisation et l'utilisation des joints de dilatation il convient de respecter les indications suivantes :

- 1-Effectuer un ragréage du sol en préparant un socle de mortier antidérapant doté d'une haute résistance à la compression faisant 10cm de hauteur. La hauteur du socle doit être préalablement calculée afin que le profilé soit au même niveau que le sol fini.
- 2- Positionner les profilés en aluminium en utilisant des chevilles à frappe à vis inoxydable. Commencer d'abord par positionner les extrémités de la barre sur les trous extérieurs, et ensuite continuer en positionnant 09 chevilles (1 tous les 40 cm posées en quinconce de part et d'autre du profilé), en s'assurant que les trous aux extrémités sont utilisés dans le rail aluminium.

