

**DESCRIPTIF:**

-Le joint de dilatation **B1 DOUBLE BANDE** est destiné aux sols non finis pouvant recevoir un revêtement par la suite (Carrelage, marbre ...etc). Ce système peut être réalisé pour une largeur plus de 500 mm .Le mouvement opérationnel du système résulte de la somme des mouvements des profilés utilisés.

-La partie centrale élastique et interchangeable en EPDM (éthylène, propylène, diène monomère) procure à l'articulation un mouvement d'expansion et de contraction.

-La longueur standard de la barre est de 4 ml.

**DESCRIPTIVE:**

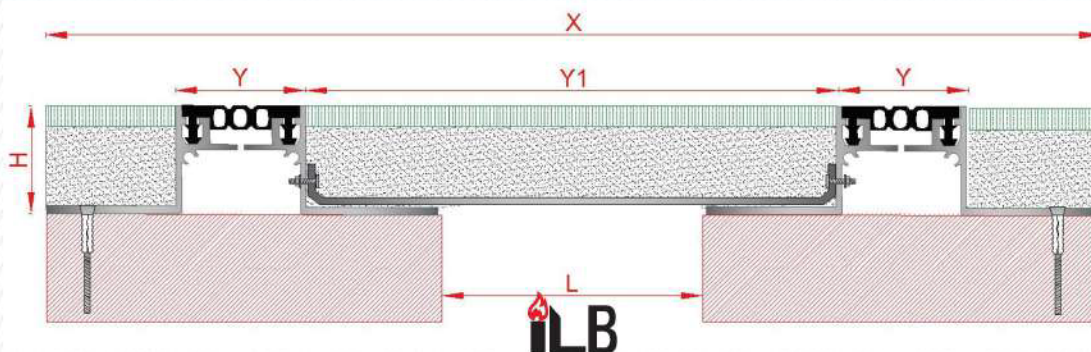
-The **B1 DOUBLE BAND** expansion joint is intended for unfinished floors that can be subsequently coated (Tiles, marble, etc.). This system can be produced for a width of more than 500 mm. The operational movement of the system results from the sum of the movements of the profiles used.

-The elastic and interchangeable central part in EPDM (ethylene, propylene, diene monomer) provides the joint with a movement of expansion and contraction.

-The standard bar length is 4ml.

**CARACTERISTIQUES TECHNIQUE**

REF	Largeur L (mm)	Hauteur H (mm)	Largeur visible Y (mm)	Largeur visible Y1 (mm)	Largeur Totale X (mm)	Mouvement (mm)
B1-DB-55/50/200	200	50	55	300	510	+/-20 Horz
B1-DB-55/50/300	300	50	55	400	610	+/-20 Horz
B1-DB- 55/50/400	400	50	55	500	710	+/-20 Horz
B1-DB- 55/50/500	500	50	55	600	810	+/-20 Horz



**MONTAGE :**

-La structure est réalisée par deux joints de dilatation B1-55 et une plaque en aluminium intermédiaire qui les relie, celle-ci est d'une largeur qui varie selon la largeur du joint. Le montage s'effectue tout d'abord par l'assemblage de B1-55 dans chaque côté.

-Ensuite, placer la plaque centrale, et la fixer de part et d'autre aux profilés précédents.

**MOUNTING :**

-The structure is made of two expansion joints which is B1-55 and an intermediate aluminum plate which connects them, this one has a width which varies according to the width of the joint. The mounting is carried out firstable by assembling B1-55 in each side.

-Next, place the central plate, and fix it on both sides to the previous profiles.



**RÉSISTANCE :**

-Le joint de dilatation **B1-55 DOUBLE BANDE** est conçu pour résister au trafic de piétons et de véhicules légers. Il permet le passage de véhicules avec roues pneumatiques jusqu'à 35 kN.

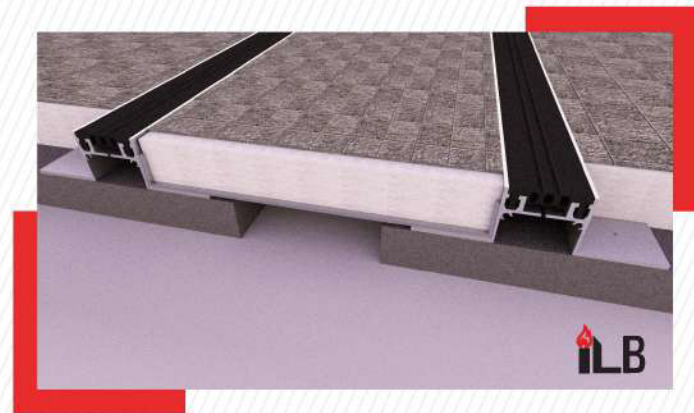
**RESISTANCE :**

-**B1-55 DOUBLE BAND** expansion joint is designed to withstand pedestrian and light vehicle traffic. It allows the passage of vehicles with pneumatic wheels up to 35 kN.

**JOINT SOL NON FINI**

Le joint de dilatation doit être réfléchi en premier lieu bien avant sa pose.

- Supporter les conditions et contraintes qu'il va subir.
- Avoir une largeur minimale par rapport au joint de dilatation.
- Assurer une continuité du système coupe-feu et/ou une bonne étanchéité s'il y'a lieu.



**MODE DE POSE**

-Pour la réalisation et l'utilisation des joints de dilatation il convient de respecter les indications suivantes :

1-Effectuer un ragréage du sol en préparant un socle de mortier antidérapant doté d'une haute résistance à la compression faisant 10 cm de hauteur. La hauteur du socle doit être préalablement calculée afin que le profilé soit au même niveau que le sol fini.

2- Positionner les profilés en aluminium en utilisant des chevilles à frappe à vis inoxydable. Commencer d'abord par positionner les extrémités de la barre sur les trous extérieurs, et ensuite continuer en positionnant 09 chevilles (1 tous les 40 cm posées en quinconce de part et d'autre du profilé), en s'assurant que les trous aux extrémités sont utilisés dans le rail aluminium.

