

**DESCRIPTIF:**

-Le **HD 235 DOUBLE BANDE** est un joint de dilatation en aluminium composé d'un certain assemblage. Il est destiné aux sols non finis, qu'ils soient extérieurs ou intérieurs.

-La conception particulière et l'épaisseur des profilés, procurent une haute résistance aux charges, ainsi qu'une flexibilité dans les trois directions. Ce système présente une solution optimale pour une largeur de joint allant plus de 500 mm.

La longueur standard des barres est de 4 ml.

**DESCRIPTIVE:**

-The **HD 235 DOUBLE BAND** is an expansion joint made of aluminum. It is a composition of many profiles. This joint is intended for

unfinished floors, outdoors or indoors.

-The special shape and thickness of the profiles provide high load resistance and total mobility in all three directions. This system is designed for a joint width more than 500 mm.

The standard length of the bars is 4.00m.

**CARACTERISTIQUES TECHNIQUE**

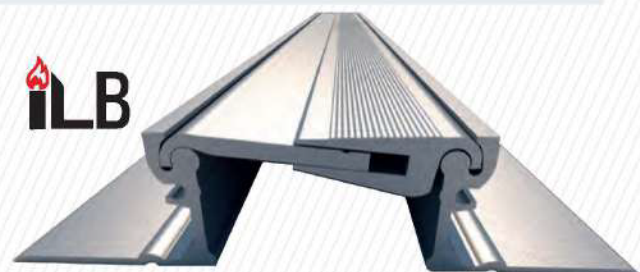
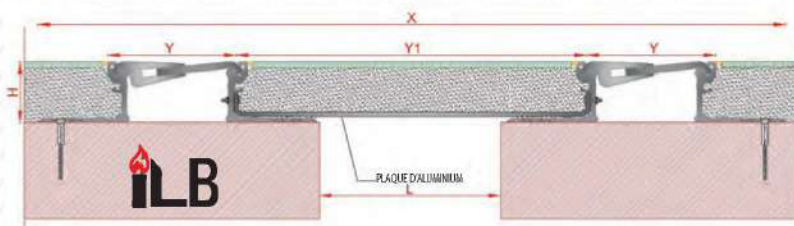
REF	Largeur L (mm)	Hauteur H (mm)	Largeur visible Y (mm)	Largeur visible Y1 (mm)	Largeur Totale X (mm)	Mouvement (mm)
HD 235 Double B 80/50/200	200	50	110	300	680	+/-30 horz +/-20 Vert
HD 235 Double B 80/50/300	300	50	110	400	780	+/-30 horz +/-20 Vert
HD 235 Double B 80/50/400	400	50	110	500	880	+/-30 horz +/-20 Vert
HD 235 Double B 80/50/500	500	50	110	600	980	+/-30 horz +/-20Vert

**MONTAGE :**

-La structure est réalisée par des profilés et une plaque en aluminium, celle-ci est d'une largeur qui varie selon la largeur du joint. Le montage s'effectue tout d'abord par la fixation de la plaque centrale avec les profilés, pour que ces derniers viennent se fixer sur le sol non fini de part et d'autre par le biais de chevilles à frappe. Le mouvement opérationnel du système résulte du mouvement de l'ensemble.

**MOUNTING**

-The structure is made by profiles and an aluminum sheet metal, it have a width that varies depending on the width of joint. The assembly is carried out first of all by fixing of the central sheet metal with the profiles, these latter will be fixed on the unfinished ground on both sides by screws to strike. The operational movement of system results from the movement of the whole.





## JOINT DE DILATATION/SOL NON FINI HD235 DOUBLE BANDE

### RESISTANCE :

-Le joint de dilatation est conçu pour résister aux charges lourdes et passages intensifs des véhicules ayant une charge sur roues allant jusqu'à 70 KN.

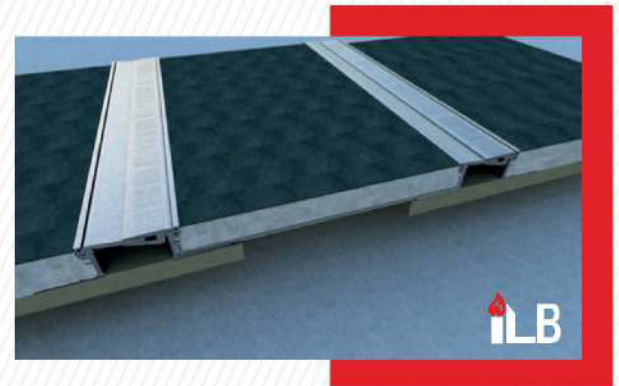
### RESISTANCE :

-The expansion joint is designed to resist to passage of heavy vehicles with a load on wheels up to 70 KN.

## JOINT SOL NON FINI

Le joint de dilatation doit être réfléchi en premier lieu bien avant sa pose.

- Supporter les conditions et contraintes qu'il va subir.
- Avoir une largeur minimale par rapport au joint de dilatation.
- Assurer une continuité du système coupe-feu et/ou une bonne étanchéité s'il y'a lieu.



## MODE DE POSE

-Pour la réalisation et l'utilisation des joints de dilatation il convient de respecter les indications suivantes :

1-Effectuer un ragréage du sol en préparant un socle de mortier antidérapant doté d'une haute résistance à la compression faisant 10 cm de hauteur. La hauteur du socle doit être préalablement calculée afin que le profilé soit au même niveau que le sol fini.

2- Positionner les profilés en aluminium en utilisant des chevilles à frappe à vis inoxydables. Commencer d'abord par positionner les extrémités de la barre sur les trous extérieurs, et ensuite continuer en positionnant 09 chevilles (1 tous les 40 cm posées en quinconce de part et d'autre du profilé), en s'assurant que les trous aux extrémités sont utilisés dans le rail aluminium.

