

## JOINT DE DILATATION/SOL NON FINI HD-150 SERIES SR ALUMINIUM



### DESCRIPTIF:

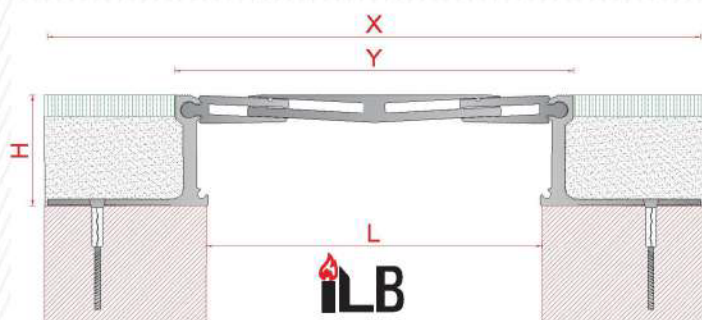
- Le **HDE-150** est un joint de dilatation mécanique, réalisé en aluminium extrudé et appliqué pour sols non finis, intérieurs ou extérieurs.
- La conception particulière et l'épaisseur de ces profilés procurent une haute résistance aux charges, ainsi qu'une flexibilité dans les trois directions.
- La longueur standard des barres est de 4m.

### DESCRIPTIVE:

- The **HD-150** is a mechanical expansion joint, made of extruded aluminum for unfinished floors, indoors or outdoors.
- The special design and thickness of these profiles provide high resistance to loads, as well as flexible mobility in three directions.
- The standard length of the bars is 4m.

## CARACTERISTIQUES TECHNIQUE

| REF                     | Largeur L (mm) | Hauteur H (mm) | Largeur visible Y (mm) | Largeur Totale X (mm) | Mouvement (mm) |
|-------------------------|----------------|----------------|------------------------|-----------------------|----------------|
| HD 150 SR<br>170/40/150 | 150            | 40             | 170                    | 285                   | +/-12.5 Horz   |
| HD 150 SR<br>170/50/150 | 150            | 50             | 170                    | 285                   | +/-12.5 Horz   |



### MONTAGE :

- Le joint de dilatation **HD-150** est monté en profilés d'aluminium à assembler suivant le support.
- Il se compose des mêmes profilés que celui de HDE-80 (deux appuis de fixation et deux pinces). En outre, un 5ème profilé vient s'emboîter aux deux pinces centrales. Cela permet de couvrir une largeur plus grande.

### MOUNTING :

- The **HD-150** expansion joint is mounted by aluminum profiles, to be assembled according to the support.
- It consists of the same profiles as HDE-80 (two angle iron supports and two tongs). In addition, a 5th profile occludes into the two central tongs. It covers a larger width.

### RÉSISTANCE :

- Le joint de dilatation est conçu pour résister aux charges lourdes et passages intensifs des véhicules ayant une charge sur roues allant plus de 70 KN.

### RESISTANCE :

- The expansion joint is designed to withstand the passage of cars with a load on wheels up to 70 kN.



## JOINT SOL NON FINI

Le joint de dilatation doit être réfléchi en premier lieu bien avant sa pose.

- Supporter les conditions et contraintes qu'il va subir.
- Avoir une largeur minimale par rapport au joint de dilatation.
- Assurer une continuité du système coupe-feu et/ou une bonne étanchéité s'il y a lieu.



## MODE DE POSE

-Pour la réalisation et l'utilisation des joints de dilatation il convient de respecter les indications suivantes :

1-Effectuer un ragréage du sol en préparant un socle de mortier antidérapant doté d'une haute résistance à la compression faisant 10 cm de hauteur. La hauteur du socle doit être préalablement calculée afin que le profilé soit au même niveau que le sol fini.

2- Positionner les profilés en aluminium en utilisant des chevilles à frappe à vis inoxydable. Commencer d'abord par positionner les extrémités de la barre sur les trous extérieurs, et ensuite continuer en positionnant 09 chevilles (1 tous les 40 cm posées en quinconce de part et d'autre du profilé), en s'assurant que les trous aux extrémités sont utilisés dans le rail aluminium.

