

**DESCRIPTIF:**

-Le **HD 235** est un joint de dilatation mécanique destiné aux sols non finis, il se compose de profilés en aluminium.  
 -La conception particulière des deux pièces centrales, en se glissant permettant une flexible mobilité dans les trois directions. La longueur standard des barres est de 4ml.  
 -Ce joint est adaptable en cas d'un joint angulaire

**DESCRIPTIVE:**

The **HD 235** is a mechanical expansion joint for unfinished floors, it consists of aluminum profiles. -The special design of the two central parts by sliding allowing flexible mobility in three directions. The standard long bar is 4ml. -This joint is adaptable in case of a empty forming an angle.

**CARACTERISTIQUES TECHNIQUE**

REF	Largeur L (mm)	Hauteur H (mm)	Largeur visible Y (mm)	Largeur Totale X (mm)	Mouvement (mm)
HD 235	80	50	110	235	+/-15 Horz +/-10 Ver
HD 235 Angle	100	50	112	175	+/-15Horz +/-10 Ver

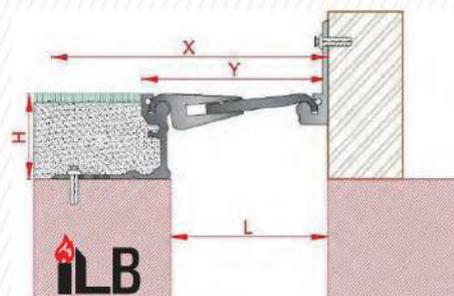
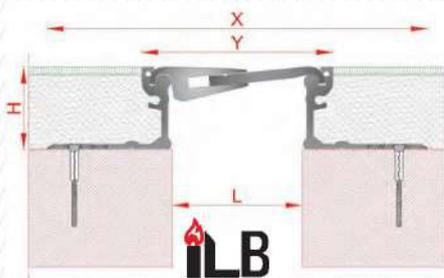


**MONTAGE :**

-Le joint de dilatation est monté en profilés d'aluminium à assembler suivant le support.  
 - Il se compose de quatre profilés, qui sont deux appuis de fixation (identiques) et deux pinces s'entrelacent l'une dans l'autre.

**MOUNTING**

-The expansion joint is mounted of aluminum profiles to be assembled according to the support.  
 - It consists of four profiles, two ones are identical which represent mounting backing, and two tongs intertwine with each other.





## JOINT DE DILATATION/SOL NON FINI HD235

### RÉSISTANCE :

-Le joint de dilatation est conçu pour résister aux charges lourdes et passages intensifs des véhicules ayant une charge sur roues allant jusqu'à 70 KN.

### RESISTANCE :

-The expansion joint is designed to withstand the passage of heavy vehicles with a load on wheels up to 70 KN.

## JOINT SOL NON FINI

Le joint de dilatation doit être réfléchi en premier lieu bien avant sa pose.

- Supporter les conditions et contraintes qu'il va subir.
- Avoir une largeur minimale par rapport au joint de dilatation.
- Assurer une continuité du système coupe-feu et/ou une bonne étanchéité s'il y'a lieu.



## MODE DE POSE

-Pour la réalisation et l'utilisation des joints de dilatation il convient de respecter les indications suivantes :

1-Effectuer un ragréage du sol en préparant un socle de mortier antidérapant doté d'une haute résistance à la compression faisant 10 cm de hauteur. La hauteur du socle doit être préalablement calculée afin que le profilé soit au même niveau que le sol fini.

2- Positionner les profilés en aluminium en utilisant des chevilles à frappe à vis inoxydables. Commencer d'abord par positionner les extrémités de la barre sur les trous extérieurs, et ensuite continuer en positionnant 09 chevilles (1 tous les 40 cm posées en quinconce de part et d'autre du profilé), en s'assurant que les trous aux extrémités sont utilisés dans le rail aluminium.

