

JOINT DE DILATATION/SOL NON FINI HDE DOUBLE BANDE SERIES SR



DESCRIPTIF:

- Le **HDE Double Bande** est un joint de dilatation mécanique, réalisé en aluminium extrudé, et appliqué pour les sols non finis, intérieurs ou extérieurs.
- La conception particulière et l'épaisseur de ces profilés procurent une haute résistance aux charges, ainsi qu'une flexibilité dans les trois directions.
- La longueur standard des barres est de 4m.

DESCRIPTIVE:

- The **HDE Double Band** is a mechanical expansion joint, made of extruded aluminum for unfinished floors, indoors or outdoors.
- The special design and thickness of profiles provide high resistance to loads, as well as flexible mobility in three directions.
- The standard length of the bars is 4m.

CARACTERISTIQUES TECHNIQUE

REF	Largeur L (mm)	Hauteur H (mm)	Largeur visible Y (mm)	Largeur visible Y1 (mm)	Largeur Totale X (mm)	Mouvement (mm)
HDE Double B 80/50/200	200	50	80	300	600	+/-20 horz +/-12 Vert
HDE Double B 80/50/300	300	50	80	400	700	+/-20 horz +/-12 Vert
HDE Double B 80/50/400	400	50	80	500	800	+/-20 horz +/-12 Vert
HDE Double B 80/50/500	500	50	80	600	900	+/-20 horz +/-12 Vert

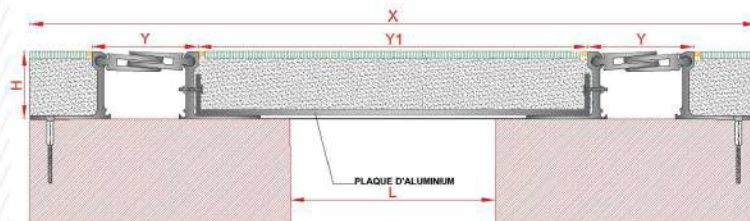
MONTAGE :

-La structure est réalisée avec des profilés et une plaque en aluminium, celle-ci est d'une largeur qui varie selon la largeur du joint. Le montage s'effectue tout d'abord par la fixation de la plaque centrale avec les profilés, pour que ces derniers viennent se fixer sur le sol non fini de part et d'autre par le biais de chevilles à frappe. Le mouvement opérationnel du système résulte du mouvement de l'ensemble.

MATERIALS :

-The structure is made by profiles and an aluminum sheet metal, it have a width that varies depending on the width of joint.

The assembly is carried out first of all by fixing of the central sheet metal with the profiles, these latter will be fixed on the unfinished ground on both sides by screws to strike. The operational movement of system results from the movement of the whole.



RÉSISTANCE :

-Ce Profilé est adapté au passage des véhicules lourds ayant une charge maximale de 60 KN sur roue.

RESISTANCE :

-The expansion joint is designed to withstand the passage of cars with a load on wheels up to 60 kN.



JOINT SOL NON FINI

Le joint de dilatation doit être réfléchi en premier lieu bien avant sa pose.

- Supporter les conditions et contraintes qu'il va subir.
- Avoir une largeur minimale par rapport au joint de dilatation.
- Assurer une continuité du système coupe-feu et/ou une bonne étanchéité s'il y'a lieu.



MODE DE POSE

-Pour la réalisation et l'utilisation des joints de dilatation il convient de respecter les indications suivantes :

1-Effectuer un ragréage du sol en préparant un socle de mortier antidérapant doté d'une haute résistance à la compression faisant 10cm de hauteur. La hauteur du socle doit être préalablement calculée afin que le profilé soit au même niveau que le sol fini.

2- Positionner les profilés en aluminium en utilisant des chevilles à frappes à vis inoxydable. Commencer d'abord par positionner les extrémités de la barre sur les trous extérieurs, et ensuite continuer en positionnant 09 chevilles (1 tous les 40 cm posées en quinconce de part et d'autre du profilé), en s'assurant que les trous aux extrémités sont utilisés dans le rail aluminium.

