

DESCRIPTIF:

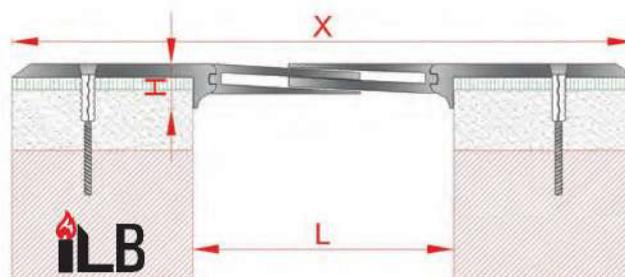
Le joint mécanique de structure **HDF100 SERIES SF** pour sols finis en zone sismique est réalisé en aluminium extrudé. La conception particulière et l'épaisseur des profilés procurent une haute résistance aux charges, ainsi qu'une flexible mobilité dans les trois directions. La longueur standard des barres est de 4ml.

DESCRIPTIVE:

The structural **HDF100 SERIES SF** structural joint for finished floors in seismic zones is made of extruded aluminum. The special design and thickness of the profiles provide high load resistance and flexible mobility in all three directions. The standard length of the bars is 4ml.

CARACTERISTIQUES TECHNIQUE

REF	Largeur L (mm)	Hauteur H (mm)	Largeur Totale X (mm)	Mouvement (mm)
HDF 230/15/100	100	15	230	+/-12 Horz
HDF Angle	105	15	170	+/-12 Horz

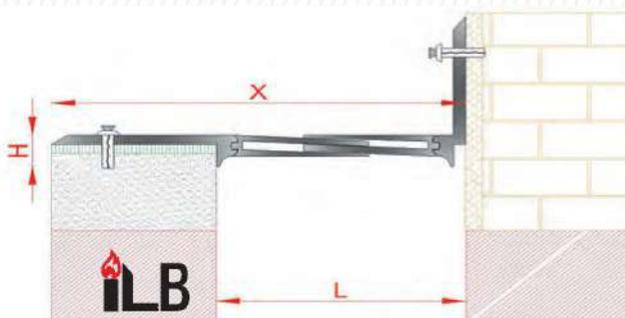


MONTAGE :

- Le joint de dilatation **HDF-100 SF** est monté en profilés d'aluminium à assembler suivant le support.
- Il est composé de quatre profilés en Aluminium, dont deux appuis de fixation identiques, placés latéralement de part et d'autre des dalles, ainsi que deux pinces centrales.
- Il peut épouser la forme angulaire dans le cas d'un joint présent entre dalle et mur.

MOUNTING :

- The **HDF-100 SF** expansion joint is mounted with aluminum profiles to be assembled according to the support.
- It is made of four aluminum profiles, including two identical set backing, placed laterally on either side of the tiles, as well as two central clamps.
- It can follow the angular shape in the case of a joint between slab and wall.





RÉSISTANCE :

Le joint de dilatation **HDF-100 SF** est conçu pour résister au passage de véhicules ayant un poids de 20 à 40 Kn.

RESISTANCE :

The **HDF-100 SF** expansion joint is designed to resist the passage of trucks weighing from 20 Kn to 40 Kn.

JOINT SOL FINI

- Le joint de dilatation doit être réfléchi en premier lieu bien avant sa pose.
- Pour une efficacité garantie, votre joint de dilatation doit répondre aux exigences suivantes:
- Supporter les conditions et contraintes qu'il va subir.
- Avoir une largeur minimale par rapport au joint de dilatation.
- Assurer une continuité du système coupe-feu et/ou une bonne étanchéité s'il y'a lieu.

MODE DE POSE

Pour la réalisation et l'utilisation des joints de dilatation il convient de respecter les indications suivantes :

- 1- Procéder à la vérification du niveau de sol fini par rapport aux deux extrémités du joint, pour qu'il soit bien aligné avec le sol fini.
- 2- Vérifier le remplissage du ciment colle sous le revêtement pour permettre une bonne fixation du profilé et éviter l'endommagement du carrelage ou du revêtement de sol lors du perçage.
- 3- Dépoussiérer le sol fini avant la pose du profilé pour éviter l'accumulation de granulats ou de poussière sous ce dernier ce qui peut induire à des différences de niveau avec le sol
- 4- Positionner les profilés en aluminium en utilisant des chevilles à frappe à vis inoxydable. Commencer d'abord par positionner les extrémités de la barre sur les trous extérieurs, et ensuite continuer, en positionnant 9 chevilles à frappe à vis inoxydable (1 tous les 40 cm), en s'assurant que les trous aux extrémités, dans le rail aluminium, sont utilisés.

