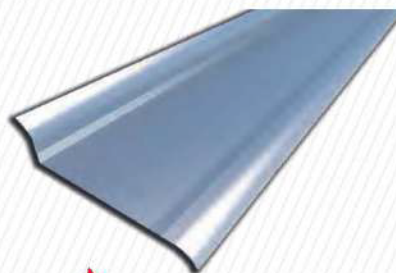


DESCRIPTIF:

-Les **COUVRE-JOINTS WP/WL** en aluminium extrudé sont conçus pour habiller, protéger et enjoliver les façades, murs et plafonds, dans les zones sismiques. Ils peuvent être Thermo-laqués en fonction de la gamme coloris RAL ou Anodisés selon le besoin. Il existe en forme plate ou à angle de 90°. La longueur standard de la barre est de 3 ml.

DESCRIPTIVE:

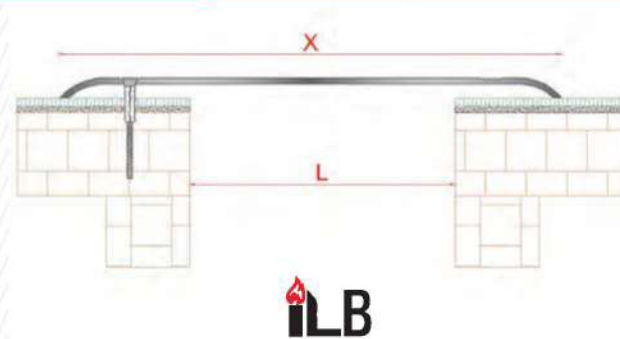
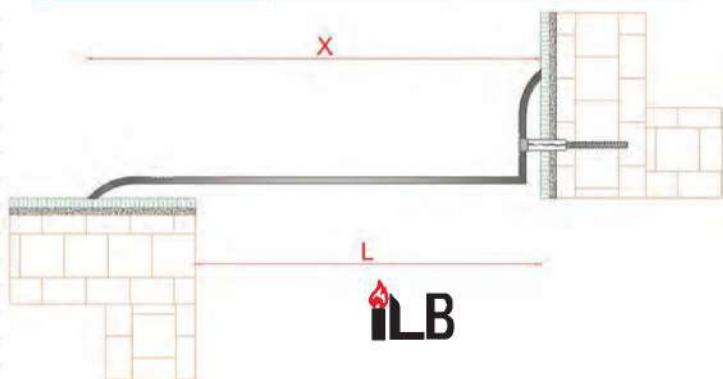
-The **WP/WL** aluminum extruded are designed to dress, protect and beautify façades, walls and ceilings in seismic zones, can be thermo-lacquered according to the RAL color range or Anodized as needed. It exists in flat or 90° angle. The standard length of the bar is 3ml.



CARACTERISTIQUES TECHNIQUE

REF	Largeur X (mm)	Dimension L (mm)
WL90	70	10
WL120	100	30
WL140	120	50
WL200	150	80-100
WL250	200	150

REF	Largeur X (mm)	Dimension L (mm)
WP90	90	10
WP120	120	30
WP140	140	50
WP200	200	80-100
WP250	250	150



MONTAGE :

Le **COUVRE JOINT WP/WL** est fourni en plaque d'aluminium unique plate. Il est adapté aussi aux joints d'angles.

MOUNTING :

The **WP//WL** cover seal is supplied as a single flat aluminum plate. It is also suitable for corner joints.



COUVRE JOINT MUR/PLAFOND

-Le joint de dilatation doit être réfléchi en premier lieu bien avant sa pose.

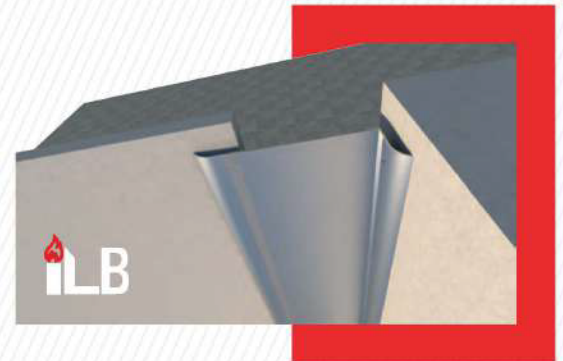
-Pour une efficacité garantie, votre joint de dilatation doit répondre aux exigences suivantes:

-Supporter les conditions et contraintes qu'il va subir.

-Avoir une largeur minimale par rapport au joint de dilatation.

-Assurer une continuité du système coupe-feu et/ou une bonne étanchéité s'il y'a lieu.

- Le profilé en aluminium ne doit pas être posé qu'après la réalisation du revêtement de mur/plafond, et ce pour que le profilé mural vienne se superposer directement sur le mur/plafond fini



MODE DE POSE

Pour la réalisation et l'utilisation des joints de dilatation il convient de respecter les indications suivantes :

1-S'assurer que la surface d'appui soit parfaitement plane et propre.

2-Positionner les profilés en aluminium sur chaque côté du support

3-Tracer les points de fixation sur le support en suivant le préperçage sur les profilés

4-Continuer à positionner et fixer 07 chevilles à frappe à vis inoxydable par barre et sur chaque côté (1 tous les 40 cm posées en quinconces de part et d'autre du profilé).

