

DESCRIPTIF:

Les couvre joints **WP/WL** en Aluminium, inox ou thermolaqués sont conçus pour habiller, protéger et enjoliver les façades, murs et plafonds qui sont disponibles en modèles plats ou en angulaires recevant pré-perçage d'un seul côté. La longueur standard de la barre est de 3ml.

DESCRIPTIVE:

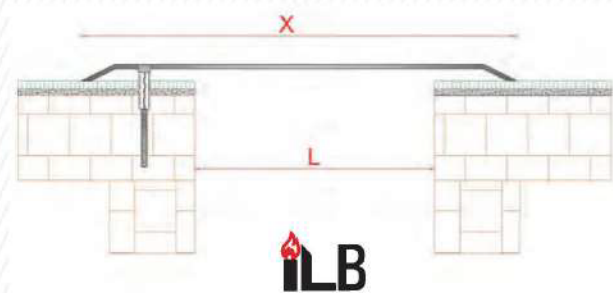
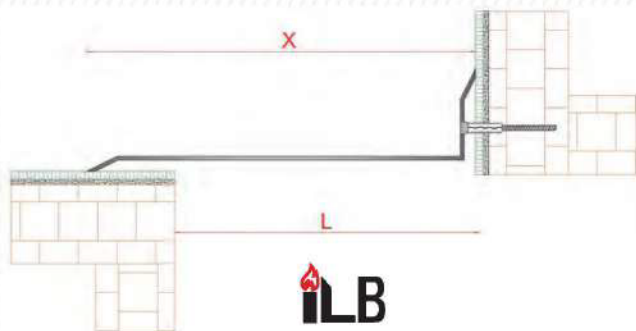
WP / WL Aluminum, stainless steel or thermal-lacquered coverings are designed to dress, protect and beautify façades, walls and ceilings available in flat or angled models and pre-drilled on one side. The standard length of the bars is 3ml.



CARACTERISTIQUES TECHNIQUE

REF	Largeur X (mm)	Dimension L (mm)	Épaisseur E (mm)
WL100	80	20	1,5
WL150	100	50	1,5
WL200	150	50-100	1,5
WL250	200	100-150	1,5
WL300	250	150-200	2
WL350	300	200-250	2
WL400	350	250-300	2
WL450	400	300-350	2
WL500	450	350-400	2

REF	Largeur X (mm)	Dimension L (mm)	Épaisseur E (mm)
WP100	100	20	1,5
WP150	150	50	1,5
WP200	200	50-100	1,5
WP250	250	100-150	1,5
WP300	300	150-200	2
WL350	350	200-250	2
WP400	400	250-300	2
WP450	450	300-350	2
WP500	500	350-400	2



MONTAGE :

Le couvre joint **WP/WL** est fourni en plaque d'aluminium unique plate. Il est adapté aussi aux joints d'angles.

MOUNTING :

Le couvre joint **WP/WL** est fourni en plaque d'aluminium unique plate. Il est adapté aussi aux joints d'angles.



COUVRE JOINT MUR/PLAFOND

-Le joint de dilatation doit être réfléchi en premier lieu bien avant sa pose.

-Pour une efficacité garantie, votre joint de dilatation doit répondre aux exigences suivantes:

-Supporter les conditions et contraintes qu'il va subir.

-Avoir une largeur minimale par rapport au joint de dilatation.

-Assurer une continuité du système coupe-feu et/ou une bonne étanchéité s'il y'a lieu.

- Le profilé en aluminium ne doit pas être posé qu'après la réalisation du revêtement de mur/plafond, et ce pour que le profilé mural vienne se superposer directement sur le mur/plafond fini



MODE DE POSE

Pour la réalisation et l'utilisation des joints de dilatation il convient de respecter les indications suivantes :

1-S'assurer que la surface d'appui soit parfaitement plane et propre.

2-Positionner les profilés en aluminium sur chaque côté du support

3-Tracer les points de fixation sur le support en suivant le préperçage sur les profilés

4-Continuer à positionner et fixer 07 chevilles à frappe à vis inoxydable par barre et sur chaque côté (1 tous les 40 cm posées en quinconces de part et d'autre du profilé).

