

DESCRIPTIF:

-Le **HDE-80** est un joint de dilatation mécanique, réalisé en aluminium extrudé, est appliqué pour les sols non finis, intérieurs ou extérieurs.
-La conception particulière et l'épaisseur de ces profilés procurent une haute résistance aux charges, ainsi qu'une flexibilité dans les trois directions.
-La longueur standard des barres est de 4m.

DESCRIPTIVE:

-The **HDE-80** is a mechanical expansion joint, made of extruded aluminum for unfinished floors, indoors or outdoors.
-The special design and thickness of profiles provide high resistance to loads, as well as flexible mobility in three directions.
-The standard length of the bars is 4m.

CARACTERISTIQUES TECHNIQUE

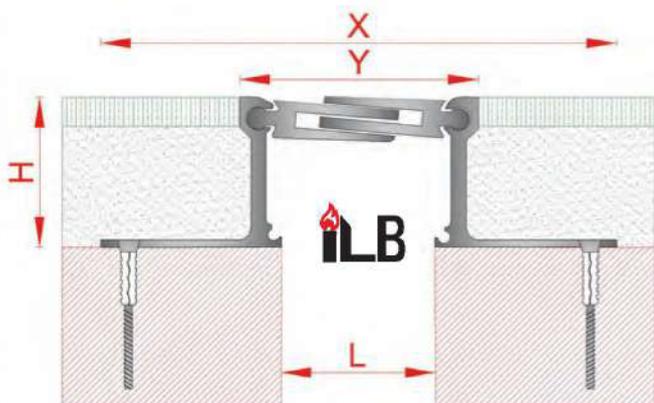
REF	Largeur L (mm)	Hauteur H (mm)	Largeur visible Y (mm)	Largeur Totale X (mm)	Mouvement (mm)
HDE 80/40/60	60	40	80	195	+/-12 horz +/-6 Vert
HDE 80/50/60	60	50	80	195	+/-12 horz +/-6 Vert

MONTAGE :

-Le joint de dilatation est monté en profilés d'aluminium à assembler suivant le support.
- Il se compose de quatre profilés, qui sont deux appuis de fixation (identiques) et deux pinces s'entrelacent l'une à l'autre.

MOUNTING :

-The expansion joint is mounted on aluminum profiles to be assembled according to the support.
- It consists of four profiles, two ones are identical which represent mounting backing, and two tongs intertwine with each other.



RÉSISTANCE :

-Ce Profilé est adapté au passage des véhicules lourds ayant une charge maximale de 60 KN sur roue.

RESISTANCE :

-The expansion joint is designed to withstand the passage of cars with a load on wheels up to 60 kN.



JOINT SOL NON FINI

Le joint de dilatation doit être réfléchi en premier lieu bien avant sa pose

- Supporter les conditions et contraintes qu'il va subir.
- Avoir une largeur minimale par rapport au joint de dilatation.
- Assurer une continuité du système coupe-feu et/ou une bonne étanchéité s'il y'a lieu.



MODE DE POSE

-Pour la réalisation et l'utilisation des joints de dilatation il convient de respecter les indications suivantes :

1-Effectuer un ragréage du sol en préparant un socle de mortier antidérapant doté d'une haute résistance à la compression faisant 10 cm de hauteur. La hauteur du socle doit être préalablement calculée afin que le profilé soit au même niveau que le sol fini.

2- Positionner les profilés en aluminium en utilisant des chevilles à frappe à vis inoxydable. Commencer d'abord par positionner les extrémités de la barre sur les trous extérieurs, et ensuite continuer en positionnant 09 chevilles (1 tous les 40 cm posés en quinconce de part et d'autre du profilé), en s'assurant que les trous aux extrémités sont utilisés dans le rail aluminium.

