

DESRIPTIF:

La **MEMBRANE EPDM** est une matière synthétique de bonne qualité, utilisée pour traiter l'étanchéité des joints de dilatation et les toitures. Elle est économique, simple et facile à installer, ainsi très flexible et élastique.

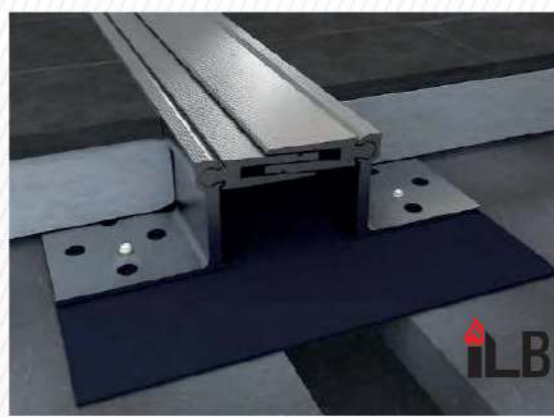
Lors de la mise en oeuvre de la membrane, il faut prévoir un débord de part et d'autre du joint de 50 mm et plus.

DESCRIPTIVE:

The **EPDM MEMBRANE** is a good quality synthetic material, used to treat the tightness of expansion joints and roofs. It is economical, simple and easy to install, thus very flexible and elastic. During the implementation of the membrane, it is necessary to provide an edge on both sides of the joint of 50 mm and more.

CARACTERISTIQUES TECHNIQUE

Caractéristiques	Unité	Test	Tolérance
Dureté	Scho rre A	DIN 53505	55±5
Résistance a la traction	N/mm ²	DIN 53504	>6
Allongement	%	DIN 53504	>700
Résistance a l'arrachement	N/mm	DIN 53507	>10
Résistance a la vapeur (Pour des épaisseurs de 0.55)	G/m ² x tag	DIN 53122	0.817 approx.240000
Résistance au feu	-	DIN 4102	DIN 4102-B2



Propriétés	Spécifications UEAtc		Mesures	
Epaisseur (mm)	±5%	ISO4 548	1.14	1.52
Poids (Kg/m ²)	±3%	ISO2 781	1.3	1.7
Finition	Egale, homogène, sans pores, sans déchirure		Sans défauts	
Résistance a la traction (Mpa)	Min. 8	ISO 37	≥11	
Allongement a la rupture (%)	Min.400	ISO 37	≥480	
Résistance a la déchirure (N/mm)	Min. 5	ISO 34A	35	
Modification dimensionnelle linéaire max % (Après 4 semaines :116 °)	Max± 0.5	UEAtc	-0.4	
Résistance au feu	DIN 4102 B2 NEN 6063		Conforme	
Température d'utilisation	-		De- 40 °Ca+ 100 °C	



MODE DE POSE

La membrane EPDM doit répondre aux exigences suivantes :

La membrane doit faire face aux infiltrations d'eau.

-La membrane doit assurer une longue durée de vie sans maintenance particulière.



MISE EN OEUVRE

- 1- Nettoyer et dépolssiérer le support afin de lui permettre une bonne adhésion au support.
- 2- Effectuer un ragréage du sol dans le cas d'un sol non fini pour rattraper les irrégularités du support.
- 3- Poser la membrane EPDM étanche et de haute résistance, celle-ci doit être d'une largeur égale à celle du couvre joint.
- 4- Pour cela, étaler un filet de mastic polyuréthane sur les chants des joints et au-dessous de la membrane ensuite on la pose sur le support tout en appliquant une pression sur les deux extrémités de la membrane afin de lui permettre un bon collage avec support.

